



## СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ» (КОД CPR20 + CPI56)

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓ Соблюдайте пропорции смешивания А+Б (100:60 по весу) - >

$A \times 0,60 =$  количество гр Б.

#### ПРИМЕРЫ

$100g A \times 0.60 = 60g B$

$150g A \times 0.60 = 90g B$

- ✓ После смешивания компонентов в чистом контейнере, тщательно перемешайте их в течении как минимум 3 минут. Это позволит избежать неоднородностей, которые могут повредить поверхность.
- ✓ Перелейте смесь в новый контейнер и продолжайте перемешивать компоненты, периодически меняя направление.
- ✓ Оставьте контейнер со смесью на несколько минут отдохнуть: когда температура контейнера достигнет температуры «тела», осуществляйте заливку. Данное действие позволит избежать негативного влияния влажности на смолу (появление полупрозрачной «паутинки» на поверхности).
- ✓ Все эпоксидные смолы чувствительны к влаге (в т.ч. к влажному воздуху). Поэтому, чтобы избежать «слепых» непрозрачных областей на поверхности, рекомендуется работать со смолой, при темп. 20-25°C в сухом, прогретом помещении (особенно при нанесении смолы тонким слоем 1-2мм).
- ✓ Толщина рекомендуемой заливки зависит от объема заливки и варьируется от 1,5 до 3 см. Обратитесь к схеме «ТОЛЩИНА РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЗАЛИВКИ» для избежания негативного эффекта. Заливки, толщиной более 2 см, осуществляются в несколько подходов. Залив первичный слой, подождите примерно 3-4 часа перед заливкой следующего. Заливка большого объема смолы может вызвать экзотермическую реакцию (смола нагреется до высоких температур (>150°C) за короткий срок и начнет «дымить»). «Дым» не создаст угрозу для жизни, но повредит изделие, поверхность помутнеет, и на поверхности возникнут пузыри и пена.
- ✓ При заливки могут возникнуть пузырьки воздуха. Для 100% удаления пузырьков воздуха необходимы профессиональные де-газифаторы, но следование данным правилам поможет уменьшить их количество: 1) перемешивайте компоненты в течении более длительного времени, деликатно, без забора воздуха; 2) вливайте смолу как можно ближе к поверхности, избегая ее

падения сверху; 3) после смешивания оставьте контейнер на несколько минут «отдохнуть», пузырьки выйдут на поверхность сами; 4) используйте фен, строительный тепловой пистолет или горелку, чтобы удалить их с поверхности. Медленно проводите струей теплого воздуха на поверхность (на расстоянии не меньше 20см), регулируя высоту и мощность.

- ✓ Перед заливкой деревянных слэбов необходимо подготовить дерево: очистить и полностью высушить, затем нанести кистью смолу в несколько слоев. Это позволит заблокировать пузырьки, выходящие из пор. На пористые деревья (типа бук) необходимо наносить до 5 слоев, для особенно тщательной блокировки пор. Дождитесь высыхания смолы перед заливкой. Помните, что и на дно опалубки необходимо нанести 1-2 мм смолы перед укладкой дерева, иначе воздух снизу окажется заблокированным и, постепенно выходя на поверхность, застынет в толще смолы. Дождитесь 24 часа перед литьем.
- ✓ Время отвердевания смолы составляет 12-24 часа. Размещение изделия вблизи источника тепла позволит увеличить скорость реакции. В последующие дни процесс отвердевания продолжается.
- ✓ При полировке поверхности механическим способом дождитесь итогового отвердевания смолы (в зависимости от внешней температуры может достигать от 3 до 7 дней).
- ✓ **ВНИМАНИЕ! ПРИ ПРОМЕРЗАНИИ СМОЛЫ.** При низких температурах смола «замерзает»: принимает непрозрачную и беловатую окраску или выглядит как прозрачный гель с беловатыми вкраплениями-сгустками. Фактически, эпоксидные смолы содержат некоторые компоненты-растворители, которые могут кристаллизоваться даже при + 10 ° С. Замораживание – это нормальный процесс, который не влияет на качество продукта и происходит аналогично переходу между водой и льдом. Просто прогрейте компонент А до 50С° одним из способов: 1) Поместите стакан с компонентом А в микроволновую печь на (!) **20 секунд**. 2) Поместите компонент А в водяную баню на 15-20 минут. 3) Для большой тары поместите емкость в печь, нагретую до 70-80° на 20-40 мин. Убедитесь, что пластик упаковки не касается стенок духовки, в противном случае используете поддон.

## ТОЛЩИНА РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЗАЛИВКИ

Размеры планируемой заливки из чистой смолы (искл.наполнители)	Рекомендуемая толщина заливки при темп. 18-20°C	Рекомендуемая толщина заливки при темп. 23-26°C
10x10см	3 см	2,5 см
20x20см	2,5 см	2,0 см
10x50см	2,0 см	1,5 см
20x50см	2,0 см	1,5 см
50x100см	1,5 см	1,4 см
100x100см	1,5 см	1,3 см
100x120см	1,5 см	1,3 см
80x100см	1,5 см	1,3 см
80x150см	1,4 см	1,2 см
100x150см	1,5 см	1,3 см
120x150см	1,4 см	1,2 см
80x200см	1,2 см	1,0 см
100x200см	1,2 см	1,0 см

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
<b>Цвет</b>	Прозрачный
<b>Объемная масса ("плотность")</b>	1,08 ± 0,02 кг/л
<b>Вязкость</b> Компонента А:	800 ± 120 мПа · с (20°C)
<b>Вязкость</b> Компонента Б:	300 ± 100 мПа · с (20°C)
<b>Жизнеспособность (150 г)</b>	
<b>25 °С</b>	50 ± 10 minuti (150g)
<b>30 °С</b>	40 ± 10 minuti (150g)
<b>Твердость</b>	Shore D 80 EN ISO 868
<b>Сопротивление трению</b>	< 100 mg
<b>Химическое сопротивление</b>	20% гидроксид натрия – класс I и II Серная кислота 20% класса I и I
<b>Соотношение пропорций смешивания</b>	100 : 60
<b>Катализ тонкого слоя «пленки»</b>	(от 1 мм при температуре 30 °С): 6ч 00'
<b>Постотверждение</b>	24ч при 23°C (24-48ч при 18-20°C) минус 2 ч при 45°C минус 2 ч при 60°C минус 8ч при 80°C
<b>Время сформатуры (распалубки) из пресс-формы</b>	при 23 °С 24ч 00'

Применение для получения самовыравнивающегося эффекта	Теоретический расход 1600 г / кв.м
<b>Температурное сопротивление</b>	65°C
<b>3251 Модуль упругости при сжатии (предел сжатия)</b>	> 75 МПа
Сопротивление разрыву: (предел прочности при изгибе, разрыве)	> 90 МПа
<b>Сила адгезии</b>	> 4,0 МПа
<b>Температура стеклования</b>	90°C (с постотверждением)
<b>Полное отвержение</b>	после 24-48 часов
Состав	<p>PRODOTTO DI REAZIONE:</p> <p>BISFENOLO-AEPICLORIDRINA CAS. 25068-38 75%</p> <p>1,6- esandioldiglicidiletere CAS. 16096-31-4 10-30%</p> <p>Organosilano CAS. 2530-83-8 1-3%</p>