

Поліуретан модельний для відливання Аксон F190 (Axson F190)

Перед початком роботи:

Загальні властивості поліуретанових пластиків:

1. Для відливання моделей використовувати тільки силікони на платиновому каталізаторі. Не слід робити відливання у свіжу форму. Перед відливанням слід просушити форму в духовці декілька годин.
2. Для покращення якості відливання використовуйте розділюючі суміші, які утворюють захисний шар на поверхні форми, захищаючи форму від агресивної дії пластику.
3. Загальна властивість поліуретанових модельних пластиків – непереносимість і недопустимість вологи в будь-якому вигляді. В тому числі і з повітря. Тому зберігайте ємності щільно закритими. Компоненти необхідно перемішувати одразу, не лишаючи тару відкритою.
4. Працюйте виключно в приміщенні з примусовою вентиляцією, в засобах індивідуального захисту. Тримати осторонь від дітей.
5. Компоненти зберігати поодаль від джерел тепла або холоду. Температура для проведення робіт – 22-25 градусів Цельсія.

Інструкція з використання

Змішування в співвідношенні 1:1 за масою. При змішуванні за об'ємом результат може відрізнятись від бажаного, оскільки компоненти А і Б відрізняються за щільністю. Відливання попередньо не перемішаних компонентів може призвести до неповної полімеризації або взагалі змінити властивість відливу.

Поради щодо використання

Відлийте необхідну кількість компонентів в сухий посуд. Одразу щільно закрийте ємності з залишками, видавивши, за можливістью, зайве повітря.

Перед нанесенням фарби для кращого результату зчеплення фарби з пластиком, слід попередньо нанести ґрунт для пластиків.

Завжди перед використанням усіх матеріалів слід робити перевірочне відливання. Навіть якщо ви працювали з матеріалом раніше.

Будь-які питання приймаються виключно за наявності попереднього малого перевірочного відливання матеріалу.